

© LRP electronic GmbH 2009

PRECISENSOR™ SYSTEM 12.5MM SINTERED MAGNET Brushless modified EASYSOLDER DESIGN



LRP electronic GmbH

Wilhelm-Enssle-Str. 132-134, 73630 Remshalden, Deutschland info@LRP.cc www.LRP.cc

Technik + Service Hotline: D: 0900 577 4624 (0900 LRP GMBH) (0.49\$/Minute aus dem dt. Festnetz. Mobilfunkpreise können abweichen)

A: 0900 270 313 (0.73€/Minute aus dem öst. Festnetz. Mobilfunkpreise können abweichen)

WARNHINWEISE

Kein Spielzeug. Nicht für Kinder unter 14 Jahren geeignet.

Bewahren Sie das Produkt außerhalb der Reichweite von kleinen Kindern auf.

Beachten Sie unbedingt die folgenden Hinweise, da diese Ihr Produkt zerstören können und die Gewährleistung ausschließen. Nichtbeachtung dieser Hinweise können zu Sach- und Personenschäden und schweren Verletzungen führen!

- Lassen Sie das Produkt niemals unbeaufsichtigt, solange es eingeschaltet, in Betrieb oder mit einer Stromquelle verbunden ist. Im Falle eines Defekts könnte dies Feuer am Produkt oder seiner Umgebung verursachen.
- Vermeiden Sie falschen Anschluss oder Verpolung des Produkts.
- Alle Kabel und Verbindungen müssen gut isoliert sein. Kurzschlüsse können unter Umständen das Produkt zerstören.
- Dieses Produkt oder andere elektronische Komponenten dürfen niemals mit Wasser, Öl, Treibstoffen oder anderen elektrisch leitenden Flüssigkeiten in Berührung kommen, da diese Mineralien enthalten können, die elektronische Schaltkeise korrodieren lassen. Bei Kontakt mit diesen Stoffen müssen Sie sofort den Betrieb einstellen und das Produkt sorgfältig trocknen.
- Öffnen Sie niemals das Produkt und löten Sie keinesfalls auf der Platine oder anderen Komponenter
- Vermeiden Sie zu festes Anziehen der Motorschrauben. Überdrehte Gewinde sind kein Gewährleistungsfall!
- Vermeiden Sie eine Überlastung des Motors durch falsche oder zu lange Untersetzung
- Geben Sie keinesfalls Vollgas, wenn der Motor noch nicht eingebaut ist. Durch die extrem hohen Drehzahlen ohne Last kann der Motor beschädigt werden.
- Schließen Sie sämtliche Teile der Ausrüstung sorgfältig an. Falls sich die Verbindungen durch Vibrationen lösen, können Sie die Kontrolle über das Modell verlieren.
- Vermeiden Sie es beim Wechseln der Powerkabel länger als 5 Sekunden je Lötstelle zu löten, um eine Beschädigung der Bauteile durch Überhitzung auszuschließen. Verwenden Sie zum Löten eine leistungsstarke Lötstation mit mind. 60W

Der Hersteller kann nicht für Schäden verantwortlich gemacht werden, die infolge von Nichtbeachtung der Sicher-heitshinweise und Warnungen verursacht werden.

INSTALLATION & ANSCHLÜSSE

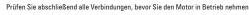
HALL-SENSOR ANSCHLUSSKABEL: Dieses "Bi-direktionale" mehradrige Kabel verbindet den Regler mit dem Motor. Modifizieren Sie dieses Kabel keinesfalls! Stellen Sie sicher, dass die Stecker einen festen Sitz haben und nicht verdreckt sind.

POWERKABEL: Durch die gesplittete Ausführung der Lötlaschen ist ein Austausch der Powerkabel sehr einfach. Ein geübter Umgang mit dem Lötkolben ist aber trotzdem Grundvoraussetzung. Sollten Sie sich das nicht zutrauen, dann wenden Sie sich Umgang mm uem 202. an Ihren Fachhändler.

Achtung: Vermeiden Sie, beim Wechseln der Powerkabel, länger als 5sec je Lötstelle zu löten, um eine Beschädigung der Bauteile durch Überhitzung auszuschließen.

- Befestigen Sie den Motor im Fahrzeug. WICHTIG! Die Länge der Befestigungsschrauben darf 8mm nicht überschreiten.
- Schliessen Sie die Powerkabel des Reglers an den Motor an. Achten Sie auf die richtige Po-larität anhand der Farbkennzeichnung und den Buchstaben:

 - MOT.A = blaues Kabel MOT.B = gelbes Kabel MOT.C = oranges Kabel
- Falls Sie einen gesensorten Regler verwenden verbinden Sie nun den Motor und Regler mit dem Hall Sensor Anschlusskabel.



տոտոտ Hall-Sensor Anschlusskabel

PRECISENSOR™ SYSTEM

LRP's exklusives PreciSensor System für präzisestes und höchst effizientes Motor Management. Durch die mitgelieferten Timing-Einsätze ist schnellste, einfachste und genauste Einstellung gewährleistet. Durch das Verstellen des Timings verändern Sie das Powerband und die Charakteristik Ihres Motors.

- Drei wichtige Dinge, die Sie beim Einstellen des Timings beachten müssen:

 1. Ein höheres Timing bringt höhere Drehzahlen, aber niedrigeren Wirkungsgrad/Drehmoment und umgekehrt.

 2. Ein höheres Timing erfordert eine kürzere Untersetzung!

 3. Timingverändeungen sollten nur von erfahrenen Piloten gemacht werden; andere bitte in Standardeinstellung belassen!

Für Timingeinstellungen wie folgt vorgehen:

- Lösen Sie die mittlere Schraube am Endcover, ent-fernen Sie diese und das Kunststoff Endcover. Wechseln Sie auf den gewünschten Timingeinsatz und verdrehen Sie die Sensor Einheit minimal.
- Setzen Sie das Endcover wieder auf und ziehen sie die M2 Schraube vorsichtig fest (überdrehen Sie diese nicht!)

Fertig!

Markie- rung	Sensor Timing	Kommentar
0000	X-10°	Standard Einsatz, Werksempfehlung
000	X-5°	
00	X	
0	X+5°	
-	X+10°	



Das Symbol einer durchgestrichenen Abfalltonne auf Rädern bedeutet, dass das Produkt in der Europäischen Union einer getrennten Müllsammlung zugeführt werden muss. Diese Produkte dürfen nicht über den unsortierten Hausmüll entsorgt werden.

ALLGEMEINE GEWÄHRLEISTUNGS- UND REPARATURBESTIMMUNGEN

Produkte der LRP electronic GmbH (nachfolgend "LRP" genannt) werden nach strengsten Qualitätskriterien gefertigt. Wir gewähren die gesetzliche Gewährleistung auf Produktions- und Materialfehler, die zum Zeitpunkt der Auslieferung des Produkts vorhanden waren. Für gebrauchstypische Verschleißerscheinungen wird nicht gehaftet. Diese Gewährleistung gilt nicht für Mängel, die auf eine unsachgemäße Benutzung, mangelnde Wartung, Fremdeingriff oder mechanische Beschädigung zurückzuführen sind.

- Überlast Übermäßiger Dreck im Motor Rotorschäden durch Fremdkörper im Motor Mechanische Beschädigung durch äußere Einwirkung Rost

Bevor Sie dieses Produkt zur Reparatur einsenden, prüfen Sie bitte zunächst alle anderen Komponenten in ihrem Modell und schauen Sie ggf. in der Fehlerfibel des Produktes (sofern vorhanden) nach, um andere Störquellen und Bedienfehler auszuschließen. Sollte das Produkt bei der Überprüfung durch unsere Serviceabteilung keine Fehlfunktion aufweisen, müssen wir Ihnen hierfür die angefallenen Bearbeitungskosten laut Preisliste berechnen.

Mit der Einsendung des Produktes muss der Kunde mitteilen, ob das Produkt in jedem Fall repariert werden soll. Sollte kein Gewährleistungs- oder Garantieanspruch bestehen, erfolgt die Produktüberprüfung und ggf. Reparatur in jedem Falle ko-stenpflichtig gemäß unserer Preisliste. Ein Gewährleistungs- oder Garantieanspruch kann nur anerkannt werden, sofern eine

. Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Vertrauen in dieses LRP Produkt. Sie haben sich mit dem Kauf des LRP VECTOR X12 Brushless Modified Motors für den derzeit höchst entwickelten Brushless Wettbewerbsmotor der Spitzenklasse entschieden. Das LRP R&D Team steckte die gesamte Erfahrung aus 4 Jahren Praxiseinsatz der LRP Brushless Motoren auf höchstem Wettbewerbsniveau in die Entwicklung des LRP VECTOR X12 Brushless Modified und entwarf einen völlig neuen Wettbewerbsmotor. IFMAR Weltmeister 2008/2009!

Bitte lesen Sie diese Gebr auchsanweisung aufmerksam durch, bevor Sie Ihren LRP VECTOR X12 Brushless Modified Motor das erste Mal einsetzen. Sie enthält wichtige Hinweise für den Einbau, die Sicherheit, den Gebrauch und die Wartung des Produkts. Dadurch schützens 6is eich und verhindern Schäden am Produkt.

Gehen Sie weiter nach der Gebrauchsanweisung vor, um Ihren LRP VECTOR X12 Brushless Modified Motor richtig kennen zu lernen. Bitte nehmen Sie sich diese Zeit, denn Sie werden viel mehr Freude an Ihrem Motor haben, wenn Sie ihn genau kennen.

Bewahren Sie die Gebrauchsanweisung auf und geben Sie sie an einen eventuellen Nachbesitzer weiter.

TECHNISCHE DATEN

		9.5T	8.5T	7.5T	6.5T	5.5T	5.0T	4.5T	4.0T	3.5T	3.0T
Best.Nr.	50642	50652	50662	50672	50682	50687	50692	50702	50712	50722	
Spannungsbere	[V]		4.8 - 7.4 4.8 - 6.0								
Drehzahl ¹ (U/min	28.080	30.240	33.840	38.800	45.360	51.120	56.880	63.360	72.000	83.520	
Spez. Drehzahl pro Volt	[kV]	3.900	4.200	4.700	5.400	6.300	7.100	7.900	8.800	10.000	11.600
Leistung ¹	[W]	285	307	340	394	463	519	565	621	698	797
Wirkungsgrad ¹	[%]	93	93	92	92	91	91	91	90	89	88
Gewicht	[g]	165									
Magnetmaterial		Sintered 12.5mm (#50633)									
Wicklung		Star (Multistrand Copper Winding)									
Sensorbelegung		IFMAR/EFRA/ROAR/FEMCA/JMRCA/BRCA/DMC regelkonform									
10											

UNTERSETZUNG

Beachten Sie auf jeden Fall unsere Untersetzungsempfehlungen! Falsche Untersetzung resultiert in erhöhter Wärmeent-wicklung, dies kann Ihren Motor beschädigen oder eine Temperaturabschaltung des Reglers verursachen. Die Motortempe-ratur muss überwacht werden und es muss sichergestellt werden daß diese 100°C nie überschreitet.

Bitte beachten Sie, dass die folgenden Angaben lediglich einen Richtwert darstellen. Die Untersetzung kann je nach Regler, Reglerprofil, Motor Timing, Strecke, Griffverhältnissen und/oder Akku variieren:

Einsatzgebiet	Volt	9.5T	8.5T	7.5T	6.5T	5.5T	5.0T	4.5T	4.0T	3.5T	3.0T
TW (kleine Strecke)	7.2/7.4	7.0:1	7.3:1	7.6:1	8.0:1	8.5:1	8.9:1	9.5:1	10.5:1		
TW (große Strecke)	7.2/7.4	6.0:1	6.3:1	6.6:1	7.0:1	7.5:1	7.9:1	8.5:1	9.5:1		
TW (kleine Strecke)	6.0	5.5:1	6.2:1	6.7:1	7.2:1	7.8:1	8.3:1	8.8:1	9.8:1	10.8:1	11.8:1
TW (große Strecke)	6.0	4.5:1	5.2:1	5.7:1	6.2:1	6.7:1	7.1:1	7.5:1	8.0:1	9.2:1	10.6:1
1:12	4.8	42.0mm	40.0mm	38.0mm	36.5mm	34.0mm	31.5mm	29.0mm		-	
2wd Off-Road	7.2/7.4	7.7:1	8.5:1	9.4:1	10.3:1					-	
Truck Off-Road	7.2/7.4	9.4:1	10.4:1	11.5:1	12.6:1						
4wd Off-Road	7.2/7.4	8:1:1	8.9:1	9.8:1	10.8:1	12.0:1					

Fett/Kursiv markierte Werte sind Empfehlungen des LRP Factory-Teams für die entsprechende Klasse!

DEMONTAGE

Durch den wartungsfreien Aufbau des LRP VECTOR X12 ist es normalerweise nicht nötig, den Motor zu öffnen. Prüfen Sie nur, ob alle Schrauben noch fest sitzen. Sollten Sie nach einiger Betriebszeit die Motorlager auf Leichtgängigkeit prüfen und ggf. neu ölen wollen oder einen anderen Rotor einsetzen wollen, können Sie den Motor hierfür demontieren.

- Für die Demontage des Motors gehen Sie wie folgt vor:

 1. Lösen Sie die mittlere Schraube des Endcovers, entfernen Sie diese, das Kunststoff Endcover und den Timing-Einsatz. 2. Entfernen Sie die PreciSensor™ Einheit
- 3. Entfernen Sie die langen, außenliegenden Schrauben und ziehen Sie vorsichtig das vordere Aluminium Gehäuse ab.
- 4. Entfernen Sie den 0-Ring und die Abstandsscheibe von der Welle.

 5. Ziehen Sie den Rotor vorsichtig aus dem Gehäuse und legen ihn auf ein sauberes Handtuch oder in einen dafür vorgesehenen Behälter. Nun haben Sie Zugang zu beiden Kugellagern, um Sie zu reinigen, zu warten oder zu ersetzen. Nachdem Sie die Kugellager entfernt haben können Sie das Motorinnere auch mit Druckluft reinigen.
- Achten Sie beim Wieder-Zusammenbau auf den korrekten Einbau der Distanzscheibe und des O-Rings. Achten Sie darauf, dass alle Schrauben wieder fest angezogen sind, aber überdrehen Sie diese nicht.



ERSATZ- & TUNINGTEILE

Ersatzteile

X12 MR104ZZ ABEC5 Kugellager (2stk)

#50633 #50622

XXIIII 10422 ADLO3 tolgeniger (258) XI 2 IZ.5mm Sintered Rotor XI 2 Kleintellesst (enthalt Schrauben, Endcover, Timing Einsatz, Abstandsscheibe, 0-Ring) XI 2 PreciSensor Einheit (komplette Ersatz Sensor Einheit, ready to use) #50623 #50624

X12 Aluminium Gehäuse vorne

Tuningteile: #50621 #50632 #50634 #50625 #50626 #819307 #819310 #919320 X12 MR104ZZ Keramik Kugellager (2stk), für ultimativen Leichtlauf
X12 Tuning Rotor Sintered - 12.0mm, für höchsten Topspeed
X12 Tuning Rotor Sintered - 13.0mm, für maximales Drehmoment
X12 Lightweight Aluminium Gehäuse vorne
X12 Aluminium Endcover mit Kühlrippen
Hall-Sensor Anschlusskabel, HighFlex" 70mm
Hall-Sensor Anschlusskabel, HighFlex" 150mm
Hall-Sensor Anschlusskabel, HighFlex" 150mm
Hall-Sensor Anschlusskabel, HighFlex" 200mm
Hall-Sensor Anschlusskabel, HighFlex" 200mm
Powerkabelset Brushless 2.6mm² (rot, schwarz, blau, orange, gelb)
Powerkabelset Brushless 3.3mm² (rot, schwarz, blau, orange, gelb)
Brushless+Brushed Cooling Set (speziell angepasster Kühlkörper und High-Performance Lüfter) #819320

#82505 #82506

#82510

Kopie des Kaufbelegs beigefügt ist. Auf Ihre ausdrückliche Anforderung erstellen wir einen kostenpflichtigen Kostenvoranschlag. Wenn Sie nach Zusendung des Kostenvoranschlags den Auftrag zur Reparatur erteilen, entfallen die Kostenvoranschlagskosten. An unseren Kostenvoranschlag sind wir zwei Wochen ab Ausstellungsdatum gebunden. Für eine schnelle Abwicklung Ihres Servicefalls legen Sie bitte eine ausführliche Fehlerbeschreibung und ihre Adressdaten der Einsendung bei.

Die von LRP angegebenen Werte über Gewicht, Größe oder Sonstiges sind als Richtwert zu verstehen. LRP übernimmt keine formelle Verpflichtung für derartige spezifische Angaben, da sich durch technische Veränderungen, die im Interesse des Produkts vorgenommen werden, andere Werte ergeben können

LRP-Werks-Service:

- Produkt mit Kaufbeleg und Fehlerbeschreibung bruchsicher verpacken.
- · Finsenden an: LRP electronic GmbH - Serviceabteilung Wilhelm-Enssle-Str. 132-134 73630 Remshalden, Deutschland eMail: service@lrp-electronic.de Web: www.LRP.cc
- . LRP repariert das Produkt.
- · Rücksendung an Sie per Nachnahme